

**CAJA EXTERIOR FTTH 2X16 CON SPLITTER 1X16
CONECTOR SC/APC + 16 ADAPTADORES****CARACTERISTICAS GENERALES**

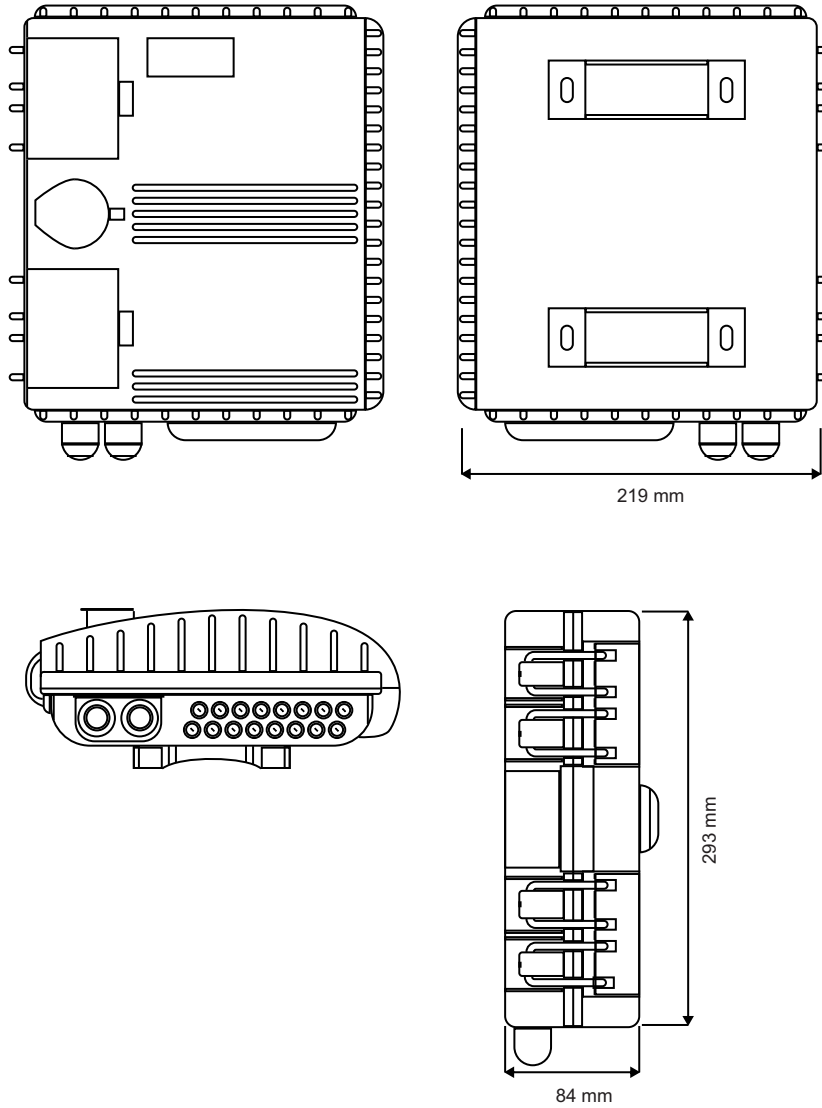
MARCA	POWERFIBER
MODELO	FIBER-NAP-2X16-3
TIPO	CAJA EXTERIOR FTTH 2X16 CON SPLITTER 1X16 Y CONECTOR SC/APC + 16 ADAPTADORES
ENTORNO DE INSTALACION	Exterior - Interior
DESCRIPCION	Sistema de empalme para fusiones de fibra óptica. Permite proteger empalmes ópticos y realizar derivaciones fácilmente dentro de las redes de FTTH. Su estructura presenta excelente resistencia mecánica capaz de prevenir eficazmente el envejecimiento producto de la temperatura y los rayos UV.

INFORMACION TECNICA

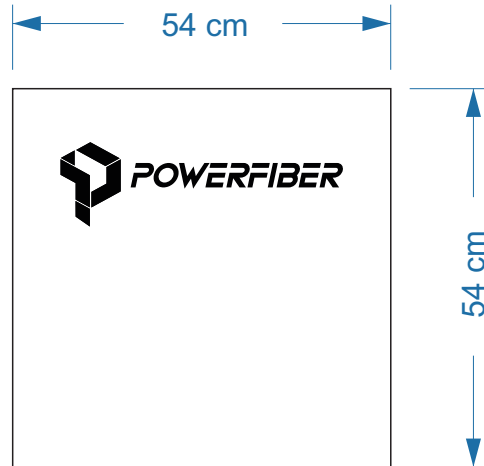
MATERIAL DE BANDEJAS	ABS
CANTIDAD DE BANDEJAS	1
CANTIDAD DE EMPALMES POR BANDEJA	16
DIMENSIONES	293x219x84 mm
MATERIAL DEL CUERPO	PC + ABS
PESO	1.4 kg
TEMPERATURA DE TRABAJO	-40°C ~ +85°C
GRADO DE PROTECCION	IP 55
COLOR	Negro
ENTRADAS	2
SALIDAS	16
APLICACION	Sobre muro o poste
ACCESORIOS	Si
ADAPTADORES	16
SPLITTERS	1x16 SC/APC



CARACTERISTICAS DE CONSTRUCCION



PRESENTACION

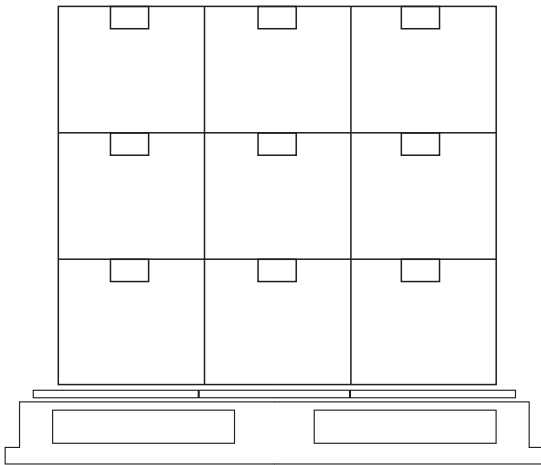


UNIDADES POR CAJA

10

PESO BRUTO TOTAL

18.10 kg



PESO

CANTIDAD DE UNIDAD POR PALLET

